

КРАН ШАРОВОЙ

Полный проход | Разборный фланцевый укороченный с рукояткой 11с67п СУФ.00(01).1

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, на предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой укороченный разборный. Полный проход. Фланцевое исполнение. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рукоятки на 90° до упоров. В открытом положении крана рукоятка расположена вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе – произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

DN
10–150

PN
16–40

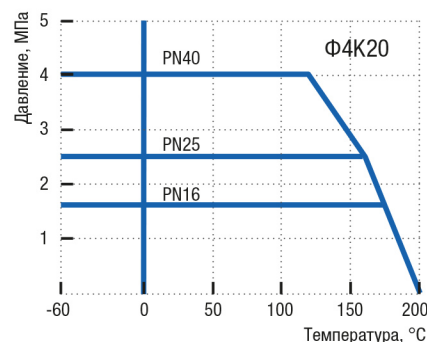


Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды	от –40°С до +200°С (У1), от –60°С до +200°С (ХЛ1)
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	А ГОСТ 9544-2015
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150-69
Температура окружающей среды	не ниже –40°С (У1), не ниже –60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 30 лет
Присоединение к трубопроводу	фланцевое
Управление	рукоятка; по запросу краны могут быть изготовлены с редуктором или с фланцем для установки привода
Размеры фланцев	ГОСТ 33259-2015 (ISO7005)

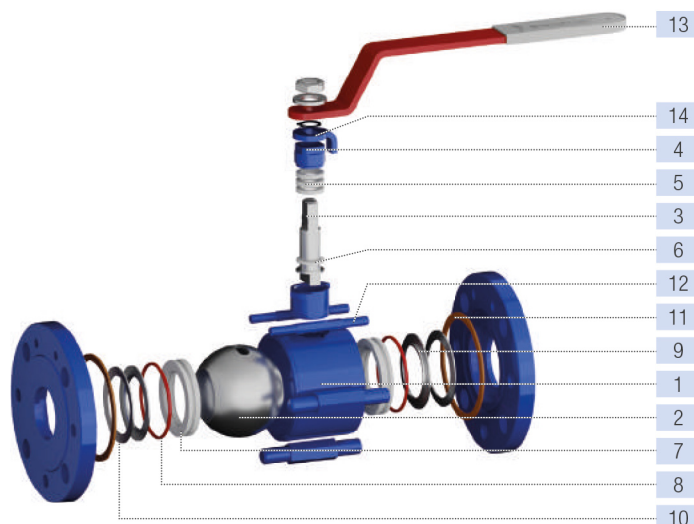
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

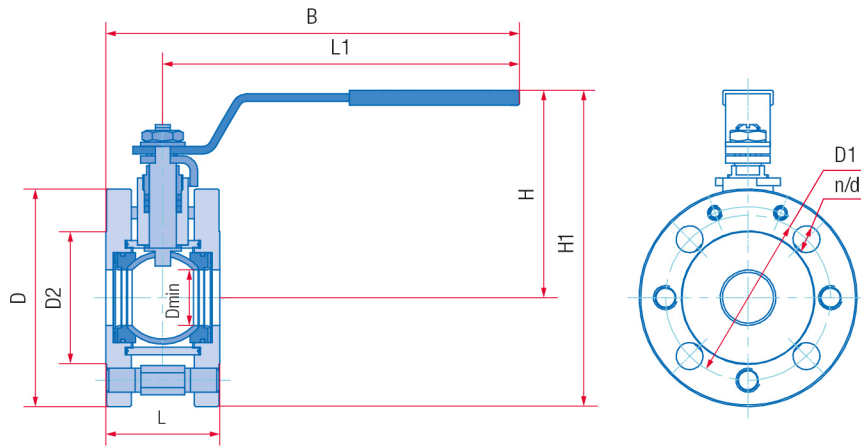
График Давление/Температура



Материалы основных деталей

	11с67п СУФ.00 (У1)	11с67п СУФ.01 (ХЛ1)
1 Корпус	Сталь 20	09Г2С
2 Шар	08Х13 (AISI 409) 08Х18Н10 (AISI 304)	
3 Шпиндель	20Х13	14Х17Н2
4 Втулка нажимная	Сталь 20	09Г2С
5 Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4К20	
6 Кольцо	Фторопласт Ф4К20	
7 Седло	Фторопласт Ф4К20	
8 Кольцо уплотнительное	Бутадиен-нитрильный эластомер	
9 Кольцо опорное	Ст3 оцинкованная	
10 Пружина тарельчатая	60С2А оцинкованная	
11 Прокладка	Безасбестовый прокладочный материал	
12 Шпилька	Сталь 35	14Х17Н2
13 Рукоятка		Ст3
14 Упор		Ст3





Основные размеры и масса

Обозначение

PN16

сталь 20 (У1)	сталь 09Г2С (ХЛ1)	DN	L, мм	D, мм	D1, мм	D2, мм	L1, мм	B, мм	H, мм	H1, мм	Dmin, мм	d, мм	n	Масса, кг	Kv, м ³ /ч
11с67п СУФ.00.1.016.010	11с67п СУФ.01.1.016.010	10	66	90	60	42	155	187	121	166	10	14	4	1,7	18
11с67п СУФ.00.1.016.015	11с67п СУФ.01.1.016.015	15	66	95	65	47	155	187	121	169	12,5	14	4	1,8	30
11с67п СУФ.00.1.016.020	11с67п СУФ.01.1.016.020	20	68	105	75	58	155	189	124	176	17	14	4	2,2	55
11с67п СУФ.00.1.016.025	11с67п СУФ.01.1.016.025	25	79	115	85	68	155	195	128	186	24	14	4	3,0	78
11с67п СУФ.00.1.016.032	11с67п СУФ.01.1.016.032	32	65	135	100	78	247	280	150	218	30	18	4	4,0	132
11с67п СУФ.00.1.016.040	11с67п СУФ.01.1.016.040	40	73	145	110	88	247	284	155	228	37	18	4	4,6	230
11с67п СУФ.00.1.016.050	11с67п СУФ.01.1.016.050	50	92	160	125	102	247	295	147	227	48	18	4	6,1	295
11с67п СУФ.00.1.016.065	11с67п СУФ.01.1.016.065	65	114	180	145	122	313	370	170	260	64	18	8	8,0	496
11с67п СУФ.00.1.016.080	11с67п СУФ.01.1.016.080	80	122	195	160	133	313	374	178	276	75	18	8	9,7	758
11с67п СУФ.00.1.016.100	11с67п СУФ.01.1.016.100	100	172	245	180	158	668	754	170	293	98	18	8	21,6	1163
11с67п СУФ.00.1.016.125	11с67п СУФ.01.1.016.125	125	183	285	210	184	668	760	183	327	123	18	8	29,6	1845
11с67п СУФ.00.1.016.150	11с67п СУФ.01.1.016.150	150	229	325	240	212	668	783	215	378	148	22	8	43,4	2657

PN25

11с67п СУФ.00.1.025.010	11с67п СУФ.01.1.025.010	10	66	90	60	42	155	187	121	166	10	14	4	1,7	18
11с67п СУФ.00.1.025.015	11с67п СУФ.01.1.025.015	15	66	95	65	47	155	187	121	169	12,5	14	4	1,8	30
11с67п СУФ.00.1.025.020	11с67п СУФ.01.1.025.020	20	68	105	75	58	155	189	124	176	17	14	4	2,2	55
11с67п СУФ.00.1.025.025	11с67п СУФ.01.1.025.025	25	79	115	85	68	155	195	128	186	24	14	4	3,0	78
11с67п СУФ.00.1.025.032	11с67п СУФ.01.1.025.032	32	65	135	100	78	247	280	150	218	30	18	4	4,0	132
11с67п СУФ.00.1.025.040	11с67п СУФ.01.1.025.040	40	73	145	110	88	247	284	155	228	37	18	4	4,6	230
11с67п СУФ.00.1.025.050	11с67п СУФ.01.1.025.050	50	92	160	125	102	247	295	147	230	48	18	4	6,1	295
11с67п СУФ.00.1.025.065	11с67п СУФ.01.1.025.065	65	114	180	145	122	313	370	170	260	64	18	8	8,0	496
11с67п СУФ.00.1.025.080	11с67п СУФ.01.1.025.080	80	122	195	160	133	313	374	178	276	75	18	8	9,7	758
11с67п СУФ.00.1.025.100	11с67п СУФ.01.1.025.100	100	172	245	190	158	668	754	170	293	98	22	8	21,3	1163
11с67п СУФ.00.1.025.125	11с67п СУФ.01.1.025.125	125	183	285	220	184	668	760	183	327	123	26	8	28,0	1845
11с67п СУФ.00.1.025.150	11с67п СУФ.01.1.025.150	150	229	325	250	212	668	783	215	378	148	26	8	42,6	2657

PN40

11с67п СУФ.00.1.040.010	11с67п СУФ.01.1.040.010	10	66	90	60	42	155	187	121	166	10	14	4	1,8	18
11с67п СУФ.00.1.040.015	11с67п СУФ.01.1.040.015	15	66	95	65	47	155	187	121	169	12,5	14	4	2,0	30
11с67п СУФ.00.1.040.020	11с67п СУФ.01.1.040.020	20	72	105	75	58	247	283	139	191	17	14	4	3,1	55
11с67п СУФ.00.1.040.025	11с67п СУФ.01.1.040.025	25	83	115	85	68	247	289	145	202	24	14	4	3,9	78
11с67п СУФ.00.1.040.032	11с67п СУФ.01.1.040.032	32	71	135	100	78	247	282	151	219	30	18	4	4,7	132
11с67п СУФ.00.1.040.040	11с67п СУФ.01.1.040.040	40	77	145	110	88	247	286	158	230	37	18	4	5,5	230
11с67п СУФ.00.1.040.050	11с67п СУФ.01.1.040.050	50	96	160	125	102	247	297	147	227	48	18	4	6,5	295
11с67п СУФ.00.1.040.065	11с67п СУФ.01.1.040.065	65	118	180	145	122	668	727	142	232	64	18	8	10,5	496
11с67п СУФ.00.1.040.080	11с67п СУФ.01.1.040.080	80	126	195	160	133	668	732	151	249	75	18	8	12,7	758
11с67п СУФ.00.1.040.100	11с67п СУФ.01.1.040.100	100	178	245	190	158	668	757	181	304	98	22	8	24,9	1163
11с67п СУФ.00.1.040.125	11с67п СУФ.01.1.040.125	125	193	285	220	184	668	765	197	340	123	26	8	34,0	1845
11с67п СУФ.00.1.040.150	11с67п СУФ.01.1.040.150	150	239	330	250	212	803	923	235	400	148	26	8	55,7	2657